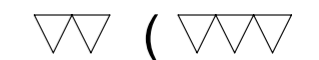


Gravar em baixo relevo (Nº Desenho - Rev.)

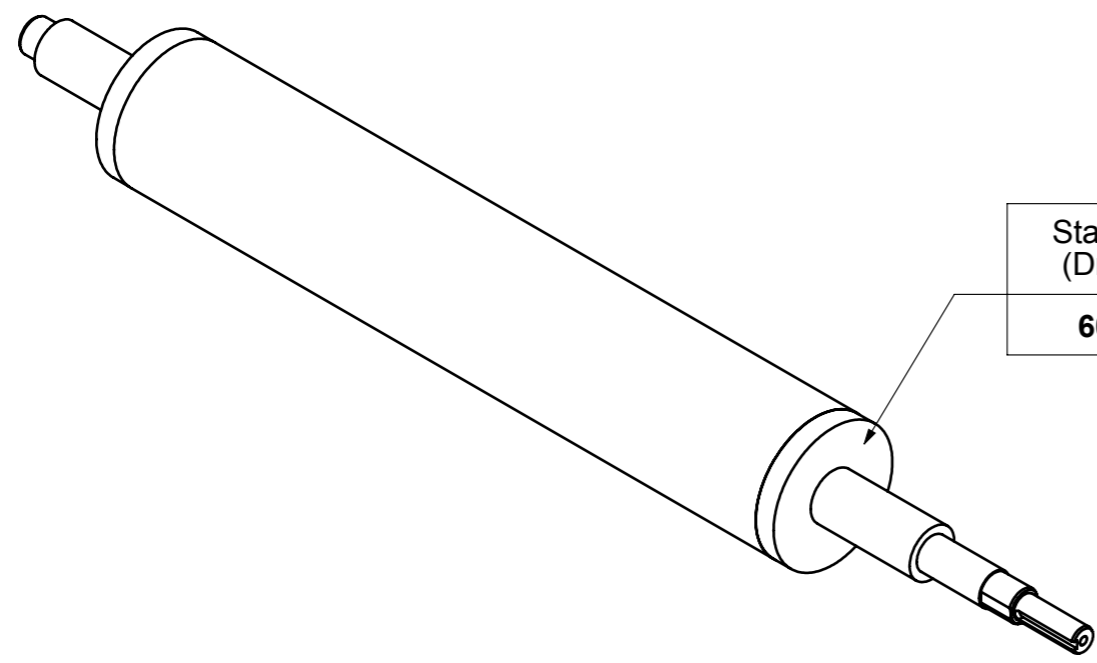
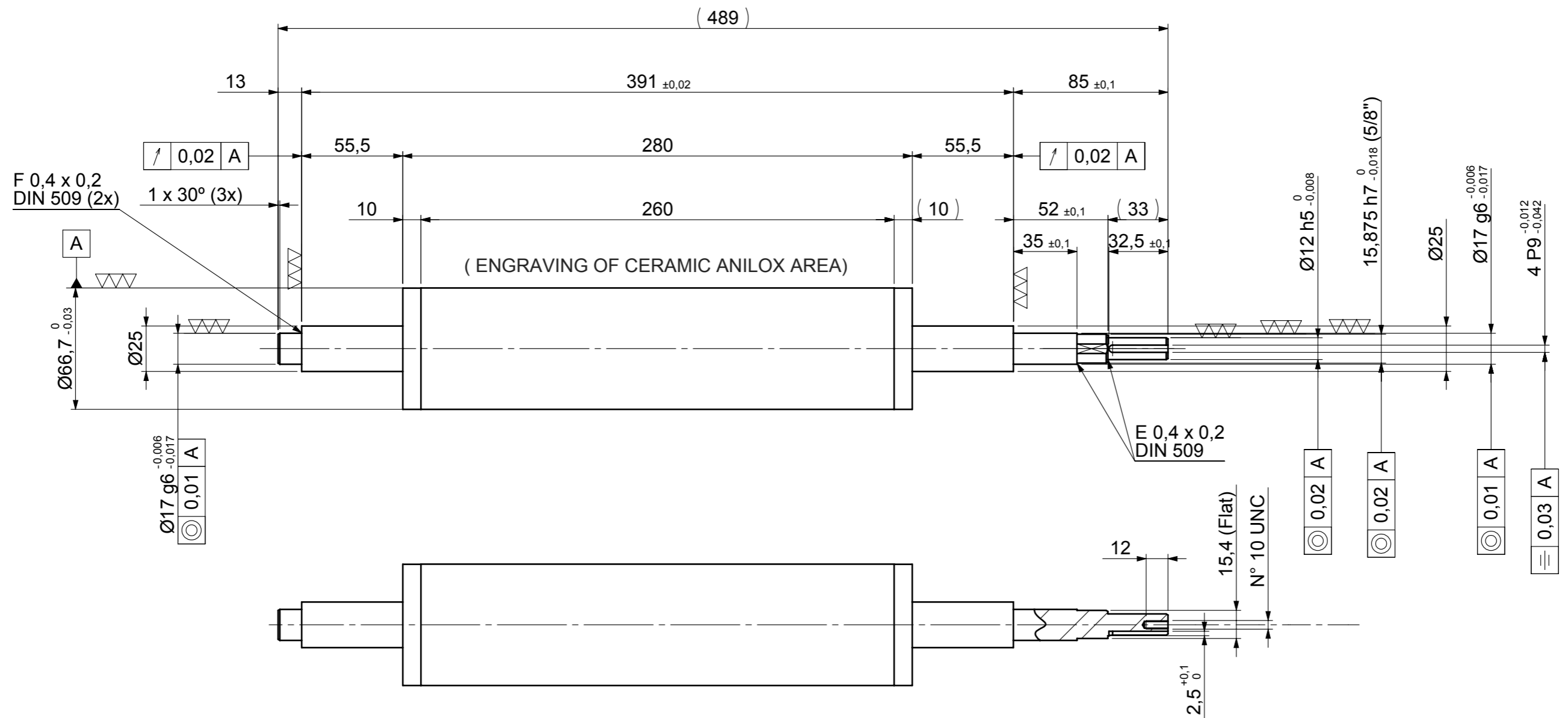
**602806.00 - 01**

**NOTA:**

- 1-Cantos 0,5 x 45°;
- 2-Peça deve ser isenta de rebarbas, cantos vivos, manchas e imperfeições;
- 3-Furo de centro deve atender a norma DIN, porém, quantidade, dimensão e posicionamento ficam a critério do fornecedor conforme seu processo de fabricação.



2	Alter. formato	28/05/2015	Marco Antonio												
1	Acresc. código de material	28/05/2015	Rafael												
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	REV. POR												
<p><b>Este desenho é propriedade legalmente protegida da ETIRAMA. É vedada a reprodução ou exibição à terceiros, e na inexistência de encomenda pede-se a devolução do mesmo.</b></p>															
<p>Material: SAE 4140 Descrição do Material: Ø3" x 494</p>		<p>Peso Br.(Kg): 17,685</p>													
<p>Cód.: 005500</p>		<p>Peso Líq.(Kg): 8,244</p>													
<p>Prof. de Cementação (mm):</p>		<p>Temperado e Revenido (HRC):</p>	<p>Trat. Superfície: Cerâmica</p>												
<p>Área (dm²): 5,8672</p>															
<p>Tolerância Geral</p> <table border="1"> <tr> <td>0,5 a 6</td> <td>±0,1</td> <td>120 a 315</td> <td>±0,5</td> </tr> <tr> <td>6 a 30</td> <td>±0,2</td> <td>315 a 1000</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td>30 a 120</td> <td>±0,3</td> <td>1000 a 2000</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>		0,5 a 6	±0,1	120 a 315	±0,5	6 a 30	±0,2	315 a 1000	±0,8	30 a 120	±0,3	1000 a 2000	±1,2	<p>Desenhista: Denilson</p>	
0,5 a 6	±0,1	120 a 315	±0,5												
6 a 30	±0,2	315 a 1000	±0,8												
30 a 120	±0,3	1000 a 2000	±1,2												
<p>Tolerância Angular Geral: ±1°</p>		<p>Verificado: Data: 28/06/2011</p>													
<p>Denominação: <b>Cilindro Anilox - Cerâmico</b></p>															
<p>Bruto</p> <p>Usinado Grosso</p> <p>Usinado Fino</p> <p>Retificado</p>		<p>Escala: 1:2</p> <p>Nº Desenho: <b>602806.00</b></p>													
<p>Origem: SF25.03.010-A</p>															



Stamp in low relief  
(Draw Nr. - Rev.)  
**602806.00 - 01**

NOTE:  
1-Eliminate sharp edges;  
2-The part shall not to present burr, sharp edges, blemishes and/or imperfections;  
3-Center hole according to DIN norm, however, quantity, dimension and positioning are at the supplier discretion according to its manufacturing process.



 SCHRÖTER GROUP	<b>This document contains information which is protected by copyright. All rights are reserved. No part of this document may be reproduced or translated without prior written consent of Etirama.</b>			
	Material: SAE 4140	Material Description : Ø3" x 494	Gross Weight (Kg): 17,685	
	Cód.: 005500		Net Weight(Kg): 8.244	
Depth of Carburizing (mm):	Tempered and Quenched(HRC):	Surface Treatment: Ceramic	Area (dm²) 5,8672	
<b>General Tolerance</b> 0,5 a 6 ±0,1    120 a 315 ±0,5 6 a 30 ±0,2    315 a 1000 ±0,8 30 a 120 ±0,3    1000 a 2000 ±1,2 General Angular Tolerance: ±1°		Drawn: Denilson	Check:	Date: 28/06/2011
~ Rough Finished ∇ Coarser Finish ∇∇ Fine Finish ∇∇∇ Ground Finish		<b>Title: Anilox Cylinder Ceramic</b>		
A3    Scale: 1:2		<b>Number: 602806.00</b>		
Origin: SF25.03.010-A				