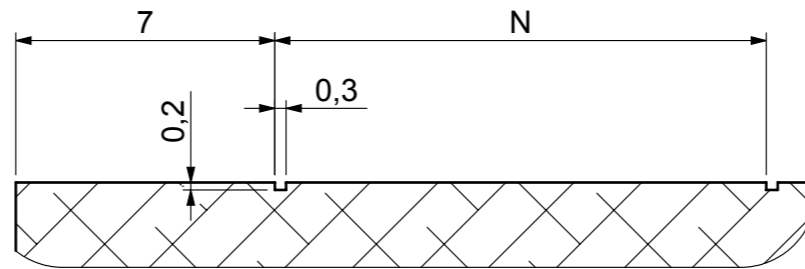
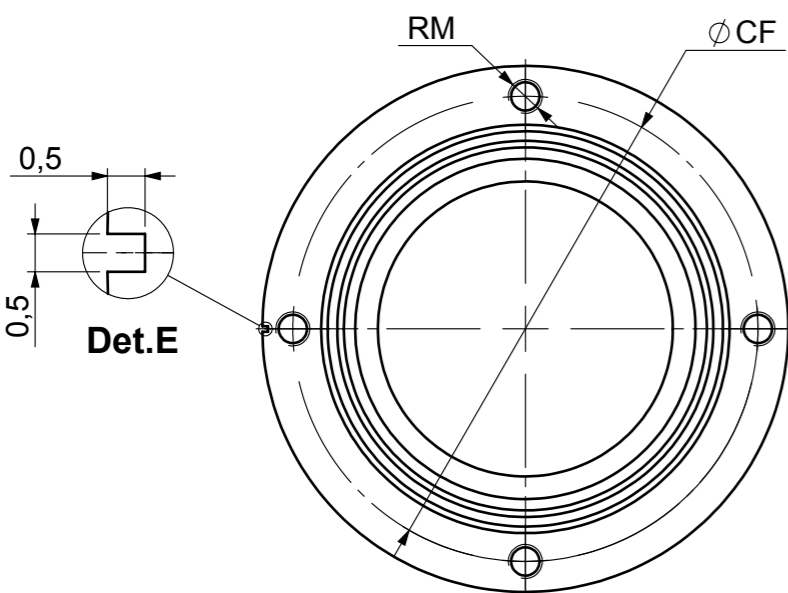
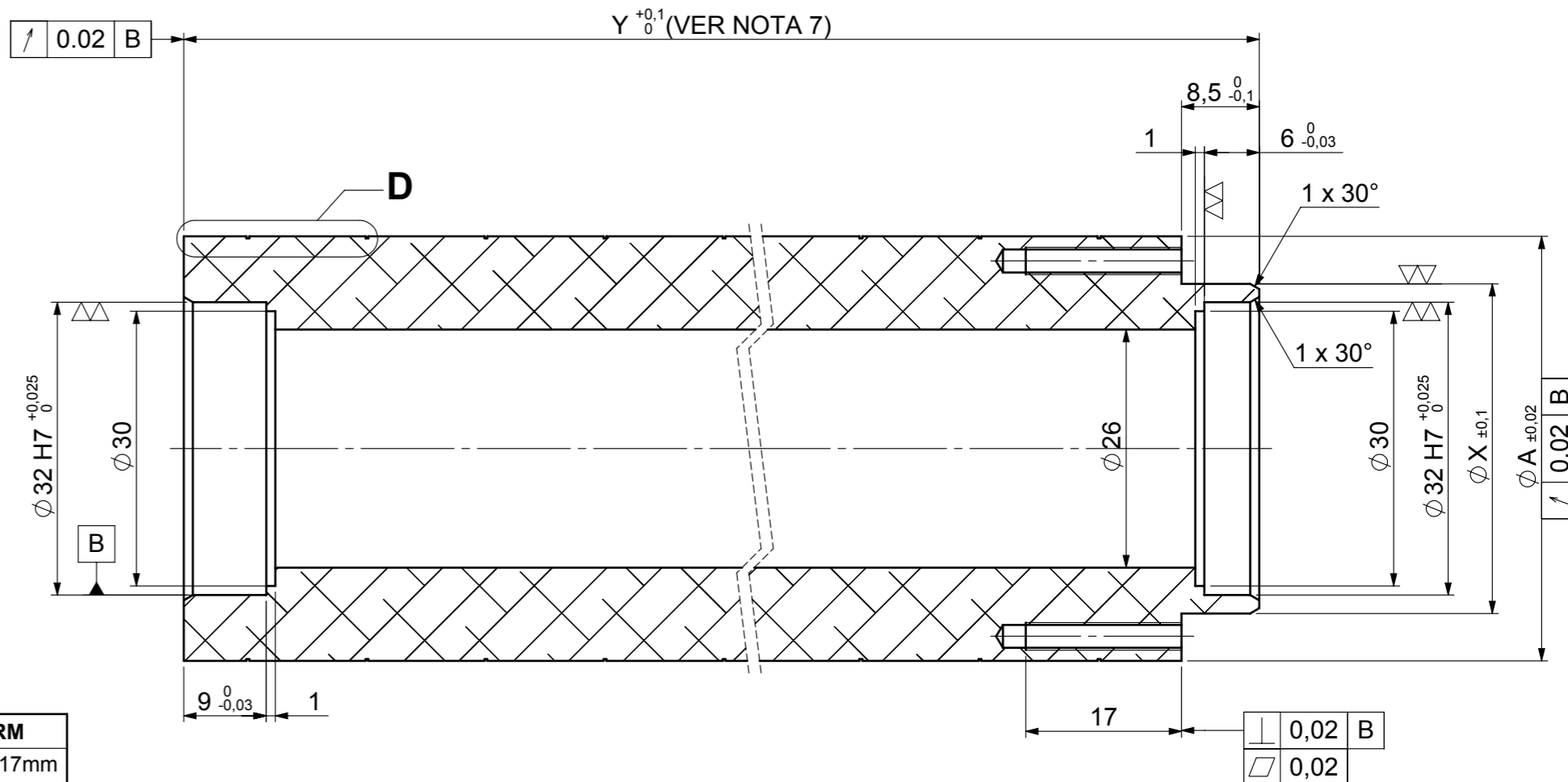


NOTA:

- 1-Furos calibrados adotar $\text{⊙} 0,02 A$ e tolerância $\pm 0,02$ em "x" "y" e usinagem ∇ ;
- 2-Tolerâncias para furação (furos e roscas) não especificados $\pm 0,1$;
- 3-Furos calibrados chanfrar $1 \times 30^\circ$;
- 4-Demais furos chanfrar $1 \times 45^\circ$;
- 5-Cantos $0,5 \times 45^\circ$;
- 6-Peça deve ser isenta de rebarbas, cantos vivos, manchas e imperfeições;
- 7-Para determinar a **dimensão "Y"**, verificar o modelo de máquina pela tabela.



DIMENSÃO "Y"		
SP / FIT 250	SF / SE 340	SP / ES 350
Y=288.5MM	Y=383MM	Y=388,5MM
N=13(20x)	N=13(28x)	N=13(28x)
Z Mínimo= 50 Z Máximo= 136	Z Mínimo=70 Z Máximo=160	Z Mínimo=70 Z Máximo=136



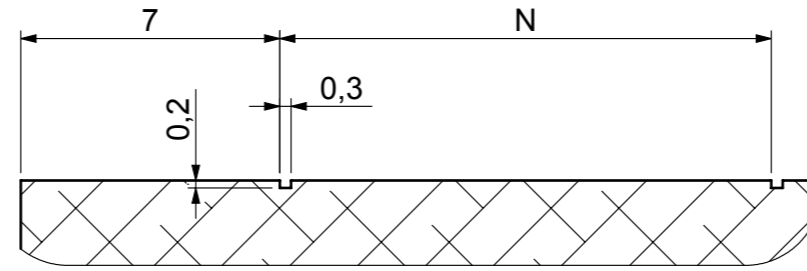
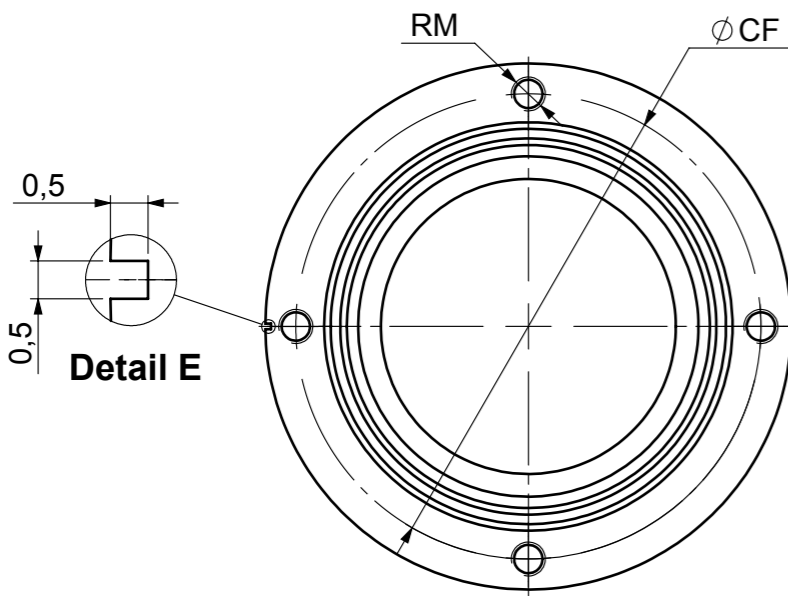
Z	FORMULA PARA CALCULO Ø A	Ø X	ØCF	RM
50 - 54	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	36mm	41mm	M3x17mm
55 - 60	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	36mm	41mm	M3x17mm
61 - 66	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	36mm	44mm	M3x17mm
67 - 73	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	36mm	52mm	M3x17mm
74 - 80	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	60mm	M4x17mm
81 - 86	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	60mm	M4x17mm
87 - 92	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	60mm	M4x17mm
93 - 98	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	60mm	M4x17mm
99 - 104	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	60mm	M4x17mm
105 - 110	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	76mm	M4x17mm
111 - 116	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	76mm	M4x17mm
117 - 122	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	76mm	M4x17mm
123 - 128	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	76mm	M4x17mm
129 - 136	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	98mm	M6x17mm
137 - 143	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	100mm	M6x17mm
144 - 150	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	112mm	M6x17mm
151 - 160	ØDP - [(ESP Cliche+ Esp.D.Face) . 2]	42mm	122mm	M6x17mm

MONTAGEM	
Engr. N°de Dentes (Z)	.
Diâm. Primitivo (DP) (mm)	.
Módulo (m)	.
Dupla Face (mm)	.
Clichê (mm)	.
ØA ±0,02 (mm)	.

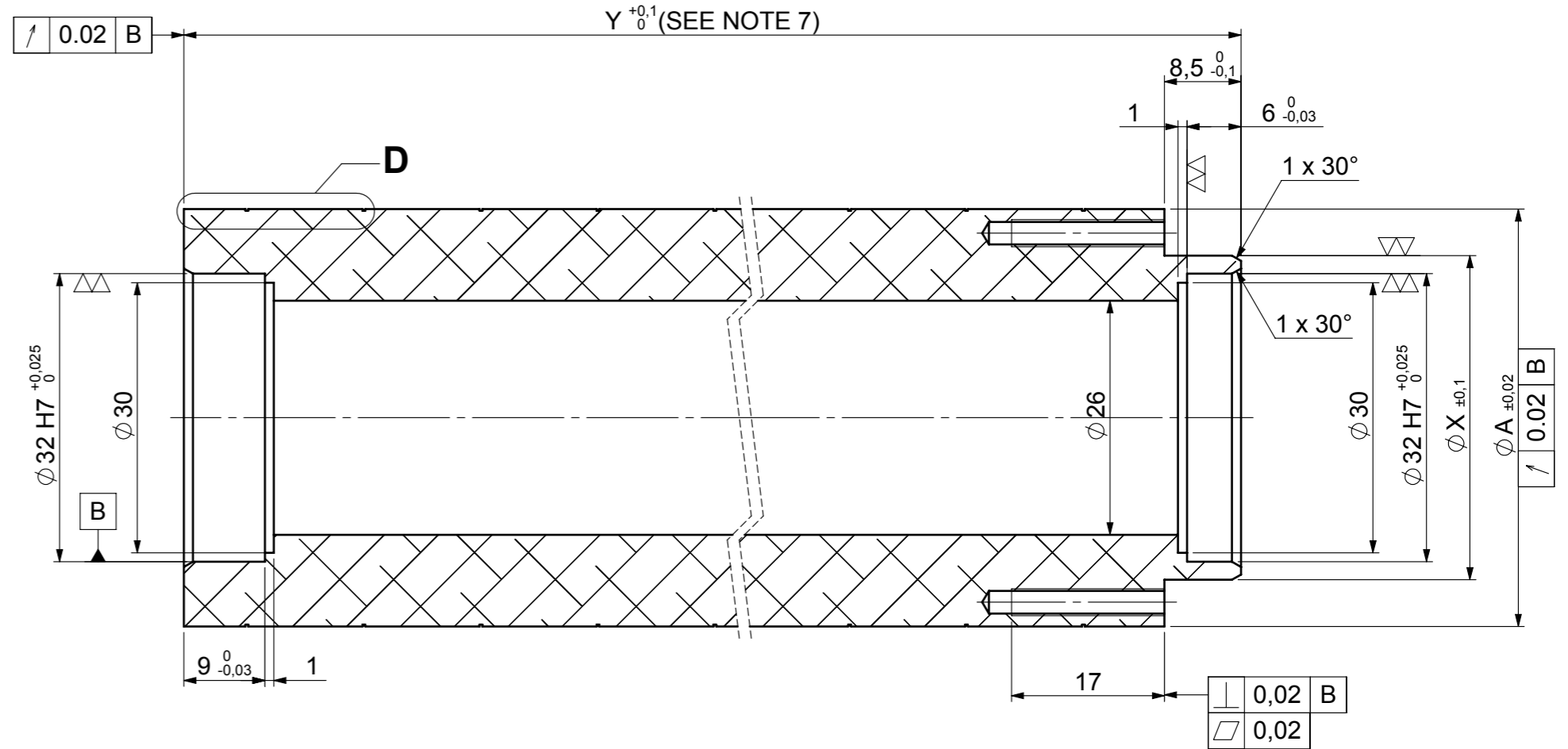
1	Alter. formato	29/05/2015	Marco Antonio
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	REV. POR
<p>Este desenho é propriedade legalmente protegida da ETIRAMA. É vedada a reprodução ou exibição à terceiros, e na inexistência de encomenda pede-se a devolução do mesmo.</p>			
Material: Alumínio		Descrição do Material:	
Cód.: --		Peso Br.(Kg): --	
Prof. de Cementação (mm): --		Peso Líq.(Kg): --	
Temperado e Revenido (HRc): --		Trat. Superfície: --	
Tolerância Angular Geral: ±1°		Área (dm²): --	
Desenhista: Rafael		Verificado: Daniel	
Data: 08/09/2014		Denominação: Cilindro Porta Clichê	
Escala: 2:1		N° Desenho: 605251.00	
Origem: 603385.00			

NOTE:

- 1-To precision bores use $\text{Ⓞ} 0,02 \text{ A}$ and tolerance $\pm 0,02$ in "x" and "y" and roughness value $\nabla \nabla$;
- 2-Tolerance of coordinates of the bores and threads not specified will be $\pm 0,1$;
- 3-Precision bores should be chamfered $1 \times 30^\circ$;
- 4-To the other holes the chamfers should be $1 \times 45^\circ$;
- 5-Eliminate sharp edges;
- 6-The part shall not to present burr, sharp edges, blemishes and/or imperfections;
- 7-To determine the "Y" dimension, verify the model machine in the table.




"Y" DIMENSION		
SP / FIT 250	SF / SE 340	SP / ES 350
Y=288.5MM	Y=383MM	Y=388,5MM
N=13(20x)	N=13(28x)	N=13(28x)
Z Minimum= 50 Z Maximum= 136	Z Minimum=70 Z Maximum=160	Z Minimum=70 Z Maximum=136



Z	Formula for Calculation ØA	Ø X	ØCF	RM
50 - 54	PCD - [(TP + TDST) . 2]	36mm	41mm	M3x17mm
55 - 60	PCD - [(TP + TDST) . 2]	36mm	41mm	M3x17mm
61 - 66	PCD - [(TP + TDST) . 2]	36mm	44mm	M3x17mm
67 - 73	PCD - [(TP + TDST) . 2]	36mm	52mm	M3x17mm
74 - 80	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	60mm	M4x17mm
81 - 86	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	60mm	M4x17mm
87 - 92	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	60mm	M4x17mm
93 - 98	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	60mm	M4x17mm
99 - 104	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	60mm	M4x17mm
105 - 110	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	76mm	M4x17mm
111 - 116	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	76mm	M4x17mm
117 - 122	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	76mm	M4x17mm
123 - 128	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	76mm	M4x17mm
129 - 136	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	98mm	M6x17mm
137 - 143	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	100mm	M6x17mm
144 - 150	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	112mm	M6x17mm
151 - 160	PCD - [(TP + TDST) . 2]	42mm	122mm	M6x17mm

Machine ID		
Gear Number of teeth	z	
Pitch Circle Diameter	PCD	
Module	m	
Thickness of Double Side Tape	TDST	
Thickness Plate	TP	
ØA ±0,02		



etirama
SCHRÖTER GROUP

This document contains information which is protected by copyright. All rights are reserved. No part of this document may be reproduced or translated without prior written consent of Etirama.

Material: **Aluminio** Material Description: _____ Gross Weight (Kg): --
 Cód.: -- Net Weight(Kg): --
 Depth of Carburizing (mm): -- Tempered and Quenched(HRC): -- Surface Treatment: -- Area (dm²): --

General Tolerance		Drawn: Rafael	Check: Daniel	Date: 08/09/2014
0,5 a 6	±0,1	120 a 315	±0,5	
6 a 30	±0,2	315 a 1000	±0,8	
30 a 120	±0,3	1000 a 2000	±1,2	
General Angular Tolerance: ±1°				
~ Rough Finished ▽ Coarser Finish ▽▽ Fine Finish ▽▽▽ Ground Finish		Title: Plate Cylinder Scale: A3 2:1 Number: 605251.00		
Origin: 603385.00				