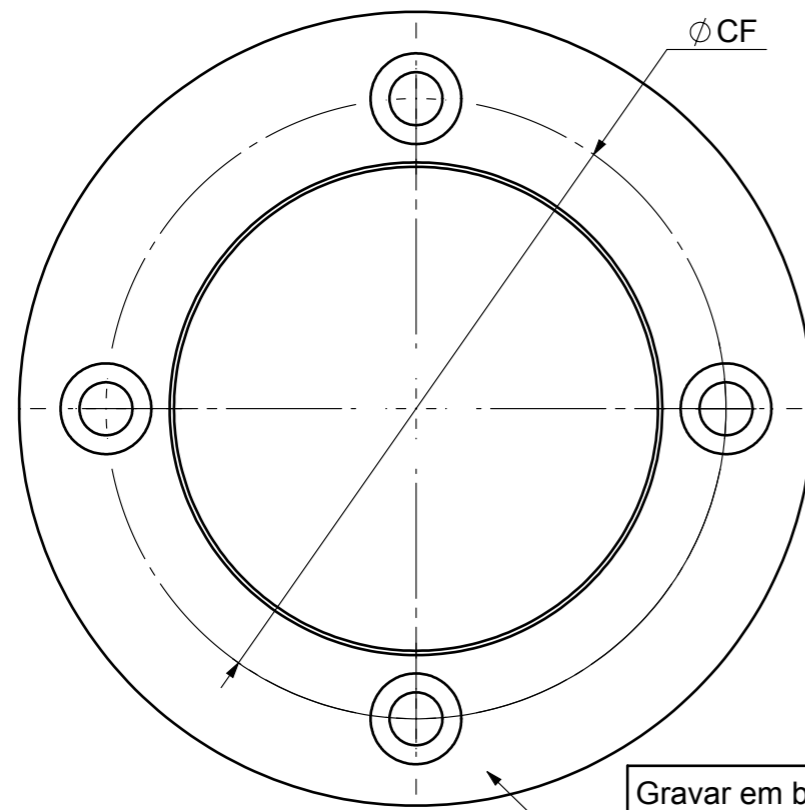


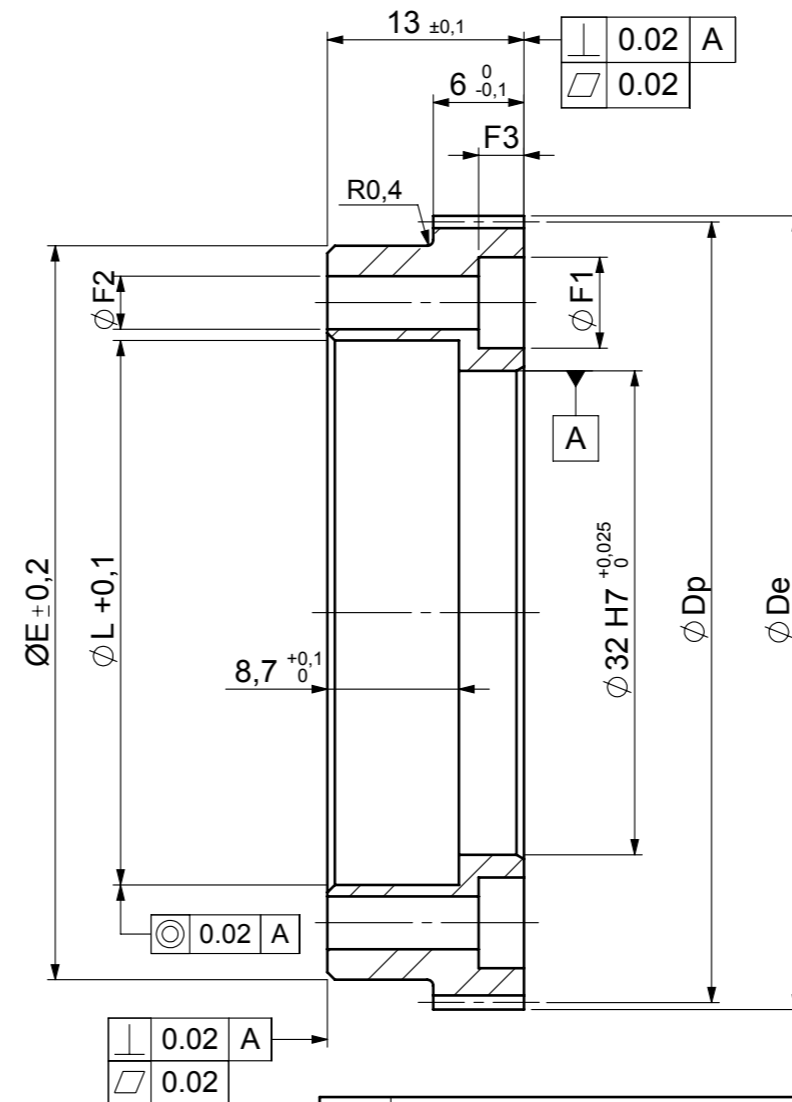
SP / FIT 250	SF / SE 340	SP / ES 350
Z Mínimo= 50 Z Máximo= 136	Z Mínimo=70 Z Máximo=160	Z Mínimo=70 Z Máximo=136

Z	ØCF	ØE	ØL	ØF1	ØF2	F3
50 - 60	41 mm	ØInterno - 2	36,2mm	6mm	3,5 mm	3 mm
61 - 66	44 mm	ØInterno - 2	36,2mm	6mm	3,5 mm	3 mm
67 - 73	52 mm	ØInterno - 2	36,2mm	6mm	3,5 mm	3 mm
74 - 104	60 mm	ØInterno - 2	42,2mm	8mm	5mm	5mm
105 - 128	76 mm	ØInterno - 2	42,2mm	8mm	5mm	5mm
129 - 136	98 mm	ØInterno - 2	42,2mm	11mm	7mm	6mm
137 - 143	100 mm	ØInterno - 2	42,2mm	11mm	7mm	6mm
144 - 150	112 mm	ØInterno - 2	42,2mm	11mm	7mm	6mm
151 - 160	122 mm	ØInterno - 2	42,2mm	11mm	7mm	6mm

Dados da Engrenagem Helicoidal - DP26"		
Módulo Normal	Mn	0,976923
Nº dentes	Z	
Ø Externo	De	
Ø Primitivo	Dp	
Ø Interno	Di	
Passo Aparente	Pa	3,175
Altura total dente	h	2,12
Altura cab. dente	L	0,98
Altura pé do dente	l	1,14
Âng. pressão	α	20°
Âng. hélice	β	14°50'25"
Sentido de Hélice		Right
Dim. sobre dentes	W	
Nº dentes a medir	N	
Toler. valor "W"	-	-0,04



Gravar em baixo relevo (Nº Desenho - Rev.)  
**605250.00 - 00**



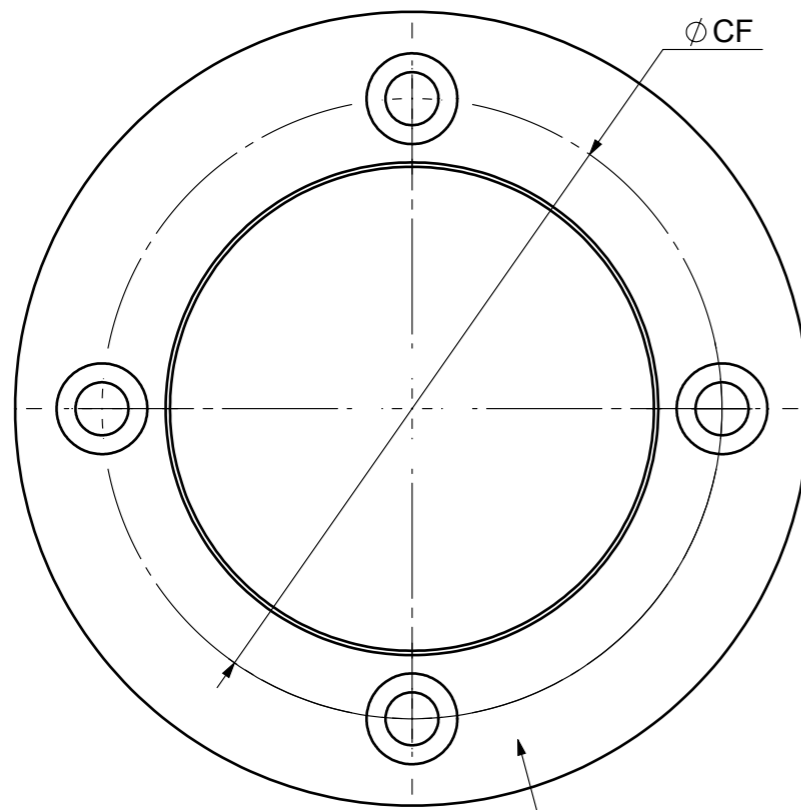
NOTA:  
 1-Tolerâncias para furação (furos e roscas) não especificados ±0,1;  
 2-Cantos 0,5 x 45°;  
 3-Peça deve ser isenta de rebarbas, cantos vivos, manchas e imperfeições.

1	Alter. formato	29/05/2015	Marco Antonio	
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	REV. POR	Nº DOC.
<b>Este desenho é propriedade legalmente protegida da ETIRAMA. É vedada a reprodução ou exibição à terceiros, e na inexistência de encomenda pede-se a devolução do mesmo.</b>				
Material: SAE 4140		Descrição do Material:		Peso Br.(Kg):
Cód.:				Peso Líq.(Kg): -
Prof. de Cementação (mm): -		Temperado e Revenido (HRc):		Trat. Superfície: Oxidado
Tolerância Angular Geral: ±1°		Área (dm²): -		
Tolerância Geral		Desenhista: Rafael		Verificado: Daniel
0,5 a 6 ±0,1 120 a 315 ±0,5		Data: 08/09/2014		
6 a 30 ±0,2 315 a 1000 ±0,8		Denominação: Engrenagem Cil. Porta Cliche DP26 - AP20° - AH14°50'25"		
30 a 120 ±0,3 1000 a 2000 ±1,2		Escala: 2.5:1		
Bruto		Nº Desenho		
Usinado Grosso		<b>605250.00</b>		
Usinado Fino				
Retificado				
Origem: -				

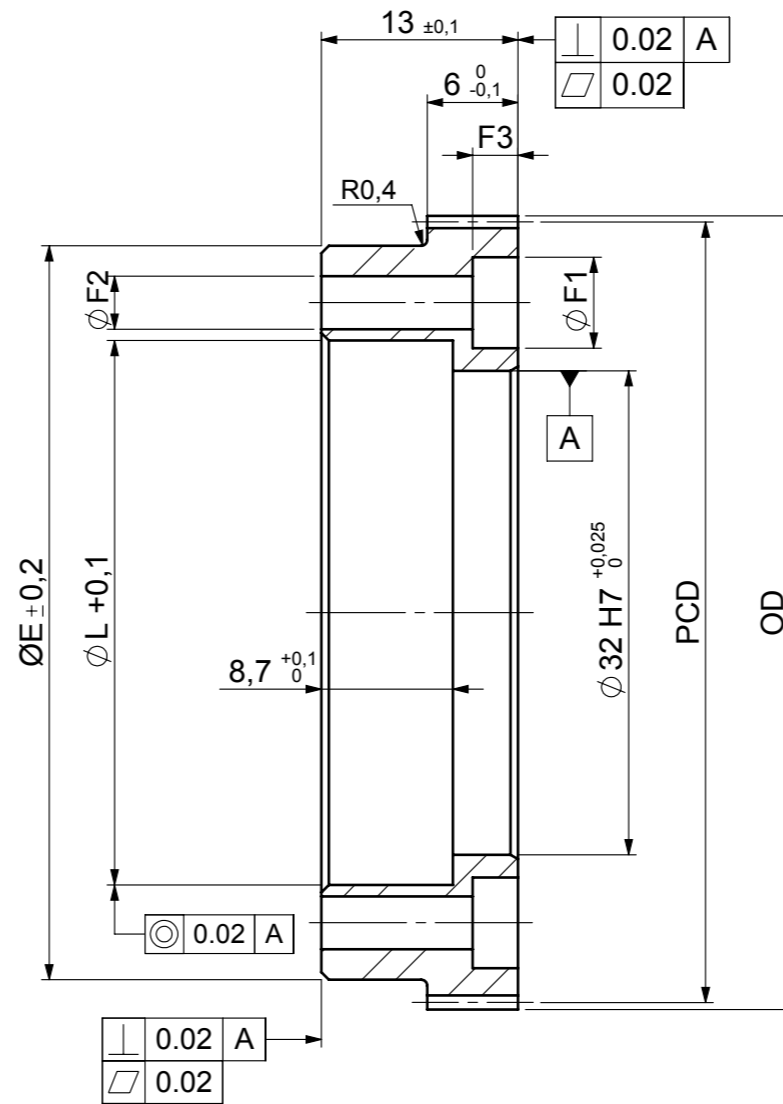
SP / FIT 250	SF / SE 340	SP / ES 350
Z Minimum= 50 Z Maximum= 136	Z Minimum=70 Z Maximum=160	Z Minimum=70 Z Maximum=136

Z	ØCF	ØE	ØL	ØF1	ØF2	F3
50 - 60	41 mm	Root Diameter - 2mm	36,2mm	6mm	3,5 mm	3 mm
61 - 66	44 mm	Root Diameter - 2mm	36,2mm	6mm	3,5 mm	3 mm
67 - 73	52 mm	Root Diameter - 2mm	36,2mm	6mm	3,5 mm	3 mm
74 - 104	60 mm	Root Diameter - 2mm	42,2mm	8mm	5mm	5mm
105 - 128	76 mm	Root Diameter - 2mm	42,2mm	8mm	5mm	5mm
129 - 136	98 mm	Root Diameter - 2mm	42,2mm	11mm	7mm	6mm
137 - 143	100 mm	Root Diameter - 2mm	42,2mm	11mm	7mm	6mm
144 - 150	112 mm	Root Diameter - 2mm	42,2mm	11mm	7mm	6mm
151 - 160	122 mm	Root Diameter - 2mm	42,2mm	11mm	7mm	6mm

Helical Gear Data - DP26		
Normal Module	Mn	0,976923
Number of teeth	Z	
Outside Diameter	OD	
Pitch Circle Diameter	PCD	
Root Diameter	RD	
Step	Pa	3,175
Whole depth of tooth	h	2,12
Addendum	L	0,98
Dedendum	I	1,14
Pressure Angle	α	20°
Helix Angle	β	14°50'25"
Direction Helix		Right
Measure About Teeth	W	
Measuring the number of teeth	N	
W Tolerance Value	-	-0,04



Stamp in low relief  
(Draw Nr. - Rev.)  
**605250.00 - 00**



NOTE:  
1-Tolerance of coordenates of the bores and threads not specified will be ±0,1;  
2-Eliminate sharp edges;  
6-The part shall not to present burr, sharp edges, blemishes and/or imperfections.

**Machine ID**

 SCHRÖTER GROUP	This document contains information which is protected by copyright. All rights are reserved. No part of this document may be reproduced or translated without prior written consent of Etirama.																					
	Material: SAE 4140	Material Description :	Gross Weight (Kg):																			
	Cód.:		Net Weight(Kg): -																			
	Depth of Carburizing (mm): -	Tempered and Quenched(HRC):	Surface Treatment: Oxidation	Area (dm²): -																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">General Tolerance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5 a 6</td> <td>±0,1</td> <td>120 a 315</td> <td>±0,5</td> </tr> <tr> <td>6 a 30</td> <td>±0,2</td> <td>315 a 1000</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td>30 a 120</td> <td>±0,3</td> <td>1000 a 2000</td> <td>±1,2</td> </tr> </tbody> </table>	General Tolerance				0,5 a 6	±0,1	120 a 315	±0,5	6 a 30	±0,2	315 a 1000	±0,8	30 a 120	±0,3	1000 a 2000	±1,2	<table border="1"> <tr> <td>Drawn: Rafael</td> <td>Check: Daniel</td> <td>Date: 08/09/2014</td> </tr> </table>	Drawn: Rafael	Check: Daniel	Date: 08/09/2014	<b>Gear Plate Cylinder DP26 - AP20° - AH14°50'25"</b>	
General Tolerance																						
0,5 a 6	±0,1	120 a 315	±0,5																			
6 a 30	±0,2	315 a 1000	±0,8																			
30 a 120	±0,3	1000 a 2000	±1,2																			
Drawn: Rafael	Check: Daniel	Date: 08/09/2014																				
<table border="1"> <tr> <td>~</td> <td>Rough Finished</td> </tr> <tr> <td>▽</td> <td>Coarser Finish</td> </tr> <tr> <td>▽▽</td> <td>Fine Finish</td> </tr> <tr> <td>▽▽▽</td> <td>Ground Finish</td> </tr> </table>	~	Rough Finished	▽	Coarser Finish	▽▽	Fine Finish	▽▽▽	Ground Finish	<table border="1"> <tr> <td>Scale: A3</td> <td>2.5:1</td> </tr> <tr> <td>Origin: -</td> <td>Number: -</td> </tr> </table>	Scale: A3	2.5:1	Origin: -	Number: -	<b>605250.00</b>								
~	Rough Finished																					
▽	Coarser Finish																					
▽▽	Fine Finish																					
▽▽▽	Ground Finish																					
Scale: A3	2.5:1																					
Origin: -	Number: -																					