



Evolution



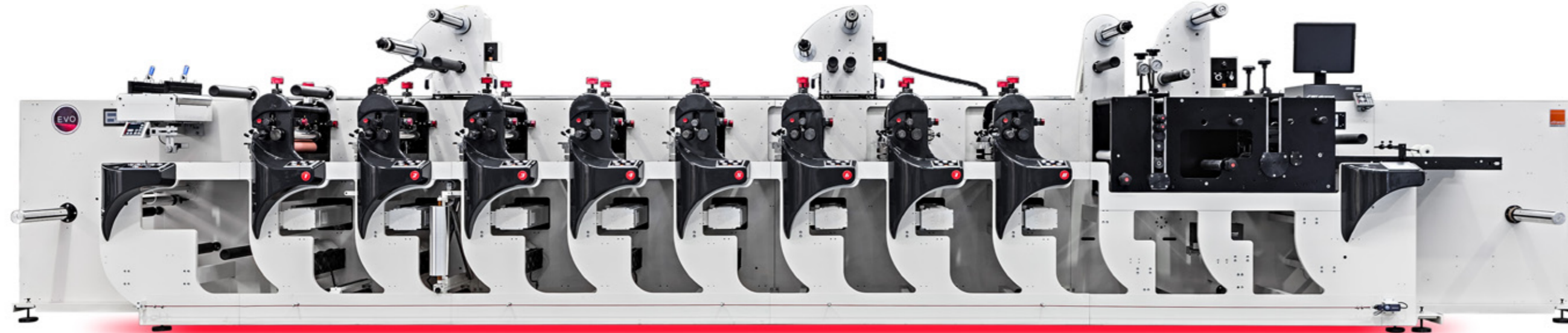
Evolution

DADOS TÉCNICOS

- Sistema de transmissão: Eletrônico – através de servo motores
- Largura máxima de impressão de 350mm
- Até 10 unidades de impressão
- Velocidade máxima mecânica 150 metros/minuto

CONFIGURAÇÃO TÉCNICA

- Capacidade de bobinas com até 1000mm de diâmetro
- Impressão no verso (barra inversora tipo gaveta)
- Impressão no adesivo (Delam-relam)
- Cold Stamping (Laminação UV)
- Sistema de secagem Ultravioleta e/ou ar quente
- Saída em folhas, com mesa empilhadora
- Video Scan



Servo Motor



Cold Stamping



ESTÁGIO DE CORTE

- Anvil roll (Cilindro por baixo do contra-faca)
- Cilindro contra-faca com 120mm de diâmetro
- Customização de passagem de esqueleto (Troca rápida de guias)



EVOLUTION

DATOS TÉCNICOS

- Sistema electrónico de transmisión – a través de servo motores
- Ancho máximo de impresión de 350mm
- Hasta 10 unidades de impresión
- Velocidad máxima mecánica 150 metros/minuto

CONFIGURACIÓN TÉCNICA

- Capacidad de bobinas con hasta 1000mm de diámetro
- Impresión en dorso (barra de inversión tipo gaveta)
- Impresión en adhesivo (Delam-relam)
- Cold Stamping (Laminación UV)
- Sistema de secado Ultravioleta e/o aire caliente
- Salida a pliegos, con de transporte apiladora
- Videocámara

CONJUNTO DE IMPRESIÓN

- Sistema de batición continua de anilox y alejamiento neumático de porta-plancha
- Engranajes templados con dientes rectificadas
- Cambio rápida de cilindro Anilox (independiente del porta-plancha)
- "Tool Less" – Operación del conjunto impresor sin uso de (solo con las manos)

ESTACIÓN DE TROQUELADO

- Yunque (Cilindro por debajo del yunque)
- Yunque con 120mm de diámetro
- Customización de pasaje de desperdicio (Cambio rápido de guías)
- Sistema de corte longitudinal en yunque independiente
- Ajuste fino lateral y longitudinal de registro de corte
- Ergonómico y con mayor espacio operacional

SERVO MOTORES

- Servo motores
- Sistema de transmisión y sincronismo entre colores y corte a través de servo motores
- Pantalla táctil de comando principal IHM de 5,7" (resolución HD)
- Red de comunicación electrónica a través de ethernet (más velocidad/ sin ruido)



EVOLUTION

DATA SHEET

- Transmission system: Electronic – driven by servo motors
- Maximum print width 350mm
- Up to 10 print stations
- Maximum mechanical speed: 150 meters/minute

TECHNICAL CONFIGURATION

- Capacity for bobbins with up to 1000mm diameter
- Web turn bar (drawer-style web turner)
- Impression on adhesive (Delam-relam)
- Cold Stamping (UV Lamination)
- Dryers: UV and/or hot air
- Sheeter with conveyor/stacker
- Video Scan

PRINT STATION

- Continuous anilox rotation and throw-off of plate cylinders
- Hardened gears with grounded teeth
- Quick changeover of anilox (independent from plate cylinder)
- "Tool Less" – Operation of print unit without use of tools (solely with the hands)

DIE CUT STATION

- Anvil roller (Cylinder under the anvil)
- Anvil with 120mm diameter
- Customization of matrix web path (quick changeover of path rollers)
- Longitudinal cutting on independent anvil
- Fine lateral and longitudinal adjustment of cutting register
- Ergonomic with greater operational area

SERVO MOTORS

- Transmission and synchronism system between colors and die cutting by means of servo motors
- Control panel with HMI touch screen 5.7" (HD resolution)
- Electronic communication via ethernet (higher speed/no noise)



www.etirama.com.br



www.facebook.com/etiramaflexo



www.youtube.com/videosetirama